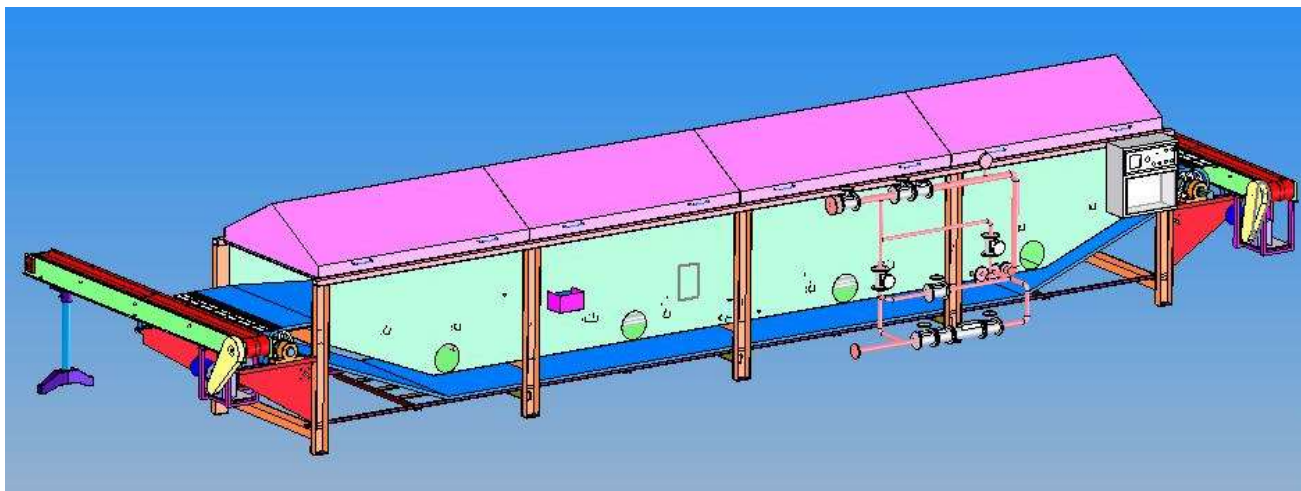


ESHAUSTOR ESH b1/L1



Tehnički opis:

Eshaustor se koristi u toploj preradi pri pasterizaciji voća i povrća u limenkama i staklenim teglama. Služi kao predgrevač limenki ili staklenki da bi proizvod ispred pasterizatora imao temperaturu od $55 \div 65 \text{ }^{\circ}\text{C}$ i kao takav brže prošao kroz proces pasterizacije.

Sama konstrukcija mašine je izvedena tako da se limenka ili staklenka preko pločastog transportera na ulazu i izlazu uvozi i izvozi limenke ili staklene tegle kontinualno. Vreme koje proizvod treba da provede u toploj vodi određuje tehnolog, a sama regulacija brzine se vrši pomoću elektromotara sa tiristorskom regulacijom brzine. Sa bočnih strana se nalaze isipi koji služe za lako ispuštanje tople vode i pranje kade.

Zagrevanje vode vrši se toplom parom na određenu temperaturu koja se preko sonde, digitalnog termostata i automatskog elektromagnetnog ventila može štelovati prema zahtevu tehnologa na određenu temperaturu sa zadatom temperaturnom diferencijom. Mašina se oslanja na 10 stopa koje su podesive po visini radi nivelacije mašine ukoliko je pod neravan.

Ugrađena oprema (motor, reduktor, frekventni regulator, elektronske komponente, transportna traka, ležajevi, ventili za paru) je vrhunskog kvaliteta od renomiranih svetskih proizvođača koja obezbeđuje pouzdan i dugotrajan radni vek mašine. Svi delovi koji su ugrađeni izrađeni su od nerđajućeg čelika otpornog na voćne kiseline, ili specijalnih plastičnih masa tako da mašina zadovoljava propise EU za prehrambenu industriju, HACCP.

Granice isporuke su:

- Za vodu – priključni ventil na mašini za dovod sveže vode i prelivni vod za ispušt iskorištene vode iz mašine
- Za paru – priрубnički spoj za dovod pare visokog pritiska
- Za kondenzat – kondenz lonac sa priрубničkim spojem
- Za elektro mrežu – napojni kabl sa 5 – polnom industrijskom priključnicom

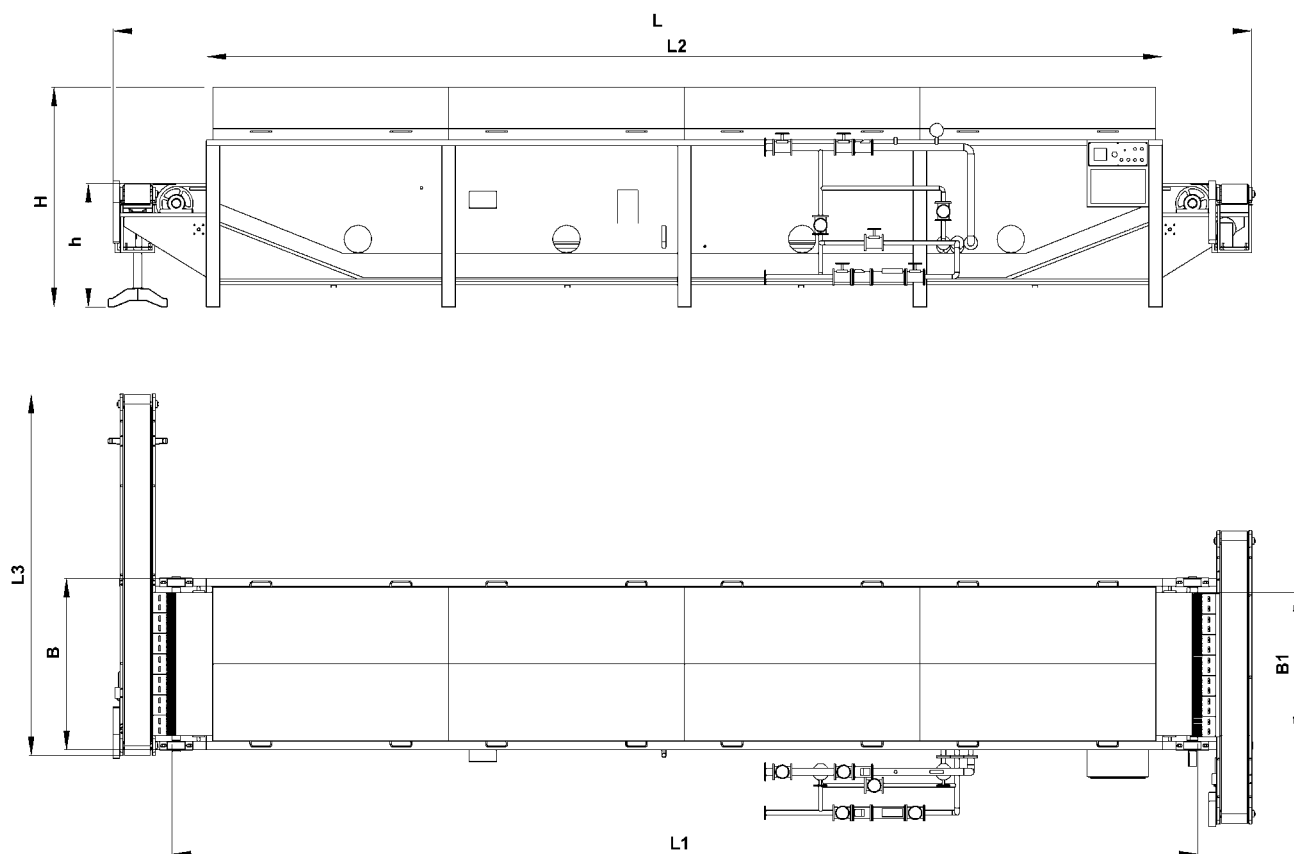


Compconsult

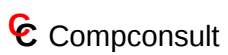
Niška Banja, Bul.Cara Konstantina bb, Srbija, Tel/Fax: (+381 18) 4223-604, 4548-402

E-mail: office@compconsult.rs

www.compconsult.rs



Tehničke karakteristike	ESH 70/650	ESH 105/740	ESH 70/900	ESH 120/800
Kapacitet: Na bazi limenke od 4250 ml:	400 kom/h	500 kom/h	600 kom/h	800 kom/h
Dimenzije mašine LxBxH:	7500x800x1600 mm	8200x1220x1600 mm	10000x1050x1500 mm	9000x1350x1600 mm
Radna dimenzija trake b1xL1:	700x1600 mm	1050x7400 mm	700x900 mm	1200x8000 mm
Radna visina trake h1:	900±50 mm	900±50 mm	900±50 mm	900 ±50 mm
Ulazna temp.proizvoda:	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C
Izlazna temp.proizvoda:	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C
Max.temp.vode u zoni predgrevanja:	90 °C	90 °C	90 °C	90 °C
Grejni fluid:	Para P=2 bara	Para P=2 bara	Para P=2 bara	Para P=2 bara
Potrošnja pare: U početnom režimu:	400 kg/h	500 kg/h	500 kg/h	800 kg/h
U radnom režimu:	300 kg/h	400 kg/h	400 kg/h	600 kg/h
Radna temp. pare:	120 – 130 °C	120 – 130 °C	120 – 130 °C	120 – 130 °C
Potrošnja sveže vode:	Do 1 m³/h	Do 1 m³/h	Do 1 m³/h	Do 2 m³/h
Temp.sveže vode:	+15 °C ±5%	+15 °C ±5%	+15 °C ±5%	+15 °C ±5%
Min/max visina abalaže:	90/250 mm	90/250 mm	90/250 mm	90/250 mm
Instalisana snaga	1,84 kW	1,84 kW	1,84 kW	2,9 kW
Napajanje:	3x380V/50Hz	3x380V/50Hz	3x380V/50Hz	3x380V/50Hz



Niška Banja, Bul.Cara Konstantina bb, Srbija, Tel/Fax: (+381 18) 4223-604, 4548-402

E-mail: office@compconsult.rs

www.compconsult.rs