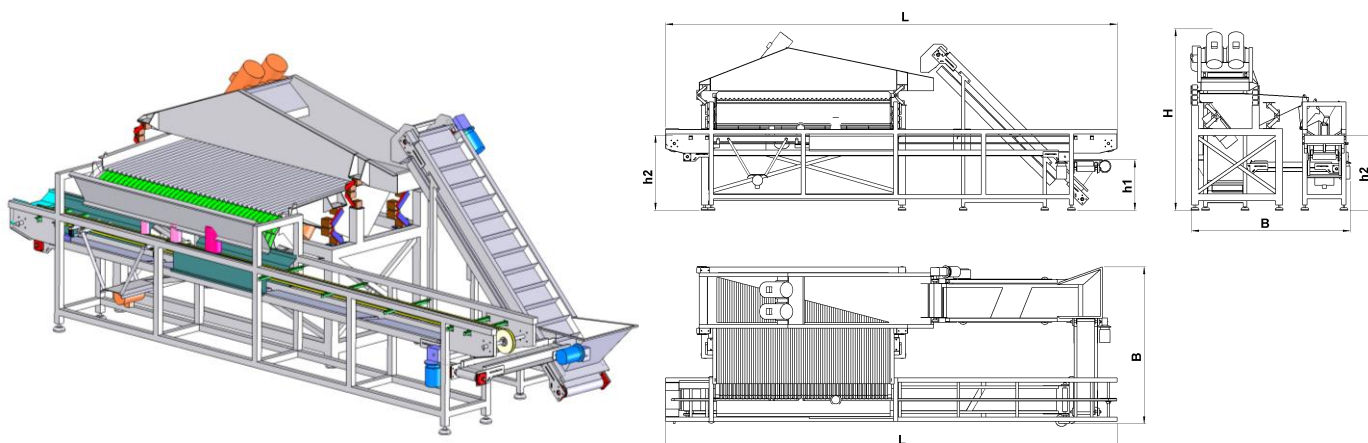


VIBRO PUNILICA VP 100/125-2, VP 150/125-2, VP 200/125-2



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:	TIP		
	VP 100/125-2	VP 150/125-2	VP 200/125-2
Kapacitet: za teglu 720 mg	2500 kom/h	4000 kom/h	5000 kom/h
Visina mašine H:	1950 ± 50 mm	1950 ± 50 mm	1950 ± 50 mm
Usipna visina h1:	600 ± 50 mm	600 ± 50 mm	600 ± 50 mm
Dužina mašine L:	3460 mm	4500 mm	5200 mm
Širina mašine B:	1600 mm	1850 mm	1850 mm
Visina ulaz/izlaz transportera h2:	850 ± 50 mm	850 ± 50 mm	850 ± 50 mm
Instalisana snaga:	1,8 kW	2,1 kW	3,2 kW
Napajanje:	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz

Tehnički opis:

Mašina služi za punjenje sitnog komadnog i rastresitog proizvoda u staklenu ili limenu ambalažu. Proizvod se uz pomoć dva vibro transportera raspoređuje na dovoljnu širinu da može da se izvrši kvalitetno punjenje. Ambalaža se preko kaišnog transportera dovodi ispod drugog vibro transportera i uz pomoć dva usmerivača, proizvod se usipa u staklenu ili limenu ambalažu.

Mašina se sastoji iz dve celine. Jedna je noseća konstrukcija dva vibro transportera a druga je noseća konstrukcija kaišnog transportera za staklenu ili limenu ambalažu sa sabrinim transporterima za povraćaj viška proizvoda.

Noseća konstrukcija vibro transportera je urađena od četvrtastih čeličnih profila masivne konstrukcije zbog stabilnosti celokupnog sistema. Na njega se preko elastičnih zglobova, koji služe za prigušenje vibracija, oslanjaju vibro transporteri koji su postavljeni pod uglom od 90° jedan u odnosu na drugi, zbog boljeg rasporedjivanja proizvoda i ravnomernijeg punjenja u ambalažu.

Noseća konstrukcija kaišnog transportera je urađena od četvrtastih čeličnih profila, sa potrebnim ukrucenjima zbog boljeg vođenja samog transportnog kaiša, ali i traka za transport viška proizvoda nazad u liniju na ponovno punjenje, koji se nalaze ispod zone transporta ambalaže.

U delu gde se vrši punjenje proizvoda u ambalažu, donji klizač po kome se kreće ambalaža, vezan je za vibro motor koji se nalazi u donjem delu konstrukcije i povezan je preko šipkastih nosača. Taj vibro motor obezbeđuje sitne vibracije, velike učestalosti sa malom amplitudom oscilovanja, zbog boljeg naleganja proizvoda i popunjavanje zapremine ambalaže.

Brzinu kretanja glavnog transportnog PU kaiša za transport ambalaže ispod usmerivača proizvoda, kao i elevatora koji prima robu sa pranja i transportuje na prvi vibro transporter, je moguće regulisati preko frekventnog regulatora ugrađenog u elektro komandni orman. Na Elektro komandnom ormanu je moguć nadzor i upravljanje celokupnom mašinom.

Celokupna mašina je izrađena od prohromskih limova i profila, otpornih na voćne kiseline, kao i plastičnih masa dozvoljenih u prehrambenoj industriji i zadovoljava propise EU o bezbednosti hrane HACCP. Granica isporuke je priključni kablji za napajanje električnom energijom dužine 5 metara sa petopolnom industrijskom priključnicom.



Niška Banja, Bul.Cara Konstantina bb, Srbija, Tel/Fax: (+381 18) 4223-604, 4548-402

E-mail: office@compconsult.rs

www.compconsult.rs