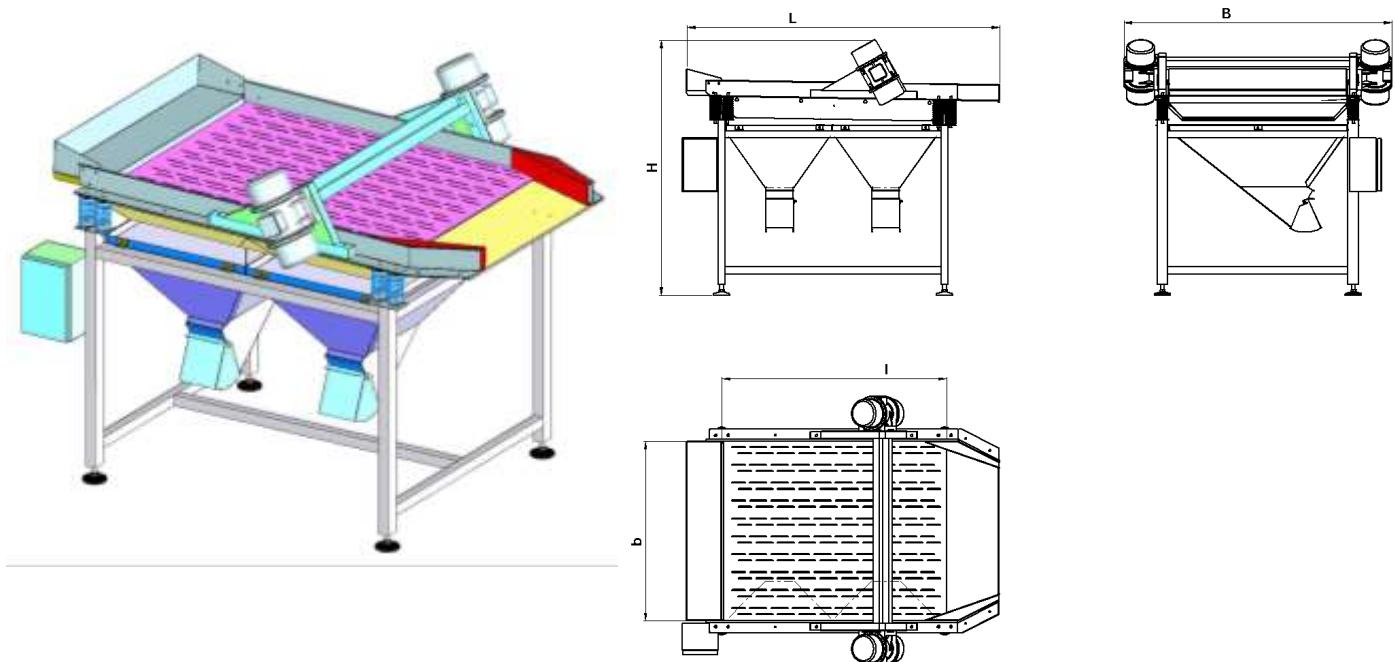


## VIBRO SITO VS 100/125



### **Tehnički opis:**

Vibro sito služi za odvajanje različitih frakcija u preradi voća. Koristi se za preradu borovnice, maline, višnje, kupine, jagode i sl. Svojim vibracijama vrši odvajanje različitih krupnoća, a takodje sadržaj transportuje sa jedne zone separacije na sledeću. Konstrukcija sita je tako osmišljena da omogućava modularni sistem u zavisnosti od onoga što se preradi. Osnovnu konstrukciju sita čini samo vibro sito, dodatak za korekciju visine i nožice za nivelišanje sita. Prema potrebi moguće je ukomponovati jedan, dva ili više segmenata. Svaki segment ima izlaz i preliv tako da je omogućeno lako odvajanje frakcija. Veoma je pogodno za kalibrazu D/Z višnje na izlazu iz tunela za smrzavanje, kada treba odvojiti deformisane plodove i delove plodova kao i zaluštale koštice.

Sa donje strane nosača sita se nalazi levak od prohroma, koji vrši usmeravanje prosejane robe na 2 izlazna levka i sprečava njeno rasturanje van sita. Sa gornje strane nosača se nalazi ograda visine 80 mm koja sprečava ispadanje robe u toku prerade.

Šipkasto sito je lepezasto i napravljeno je od prohromskih šipki. Šipke se vare na posebne držače, a ovi držači se zavrtnjima vežu za ram sita. Pravac šipki je u smeru kretanja robe na vibro siti. Na uglovima rama se nalaze oslonci na koje se montiraju pocinkovane opruge na kojima sito osciluje.

Sa gornje strane nosača sita montiraju se 2 vibro motora na držaču. Držač se fiksira vijcima na krajeve bočnih strana sita. Elektromotori, sa obe strane rotora, imaju izlaze na koje se montiraju po dve ploče koje prave oscilacije. Ploče su tako konstruisane, da svojim deblansom masa prilikom rotacije izazivaju vibracije sita. Zaokretanjem jedne ploče u odnosu na drugu, moguće je povećavati ili smanjivati oscilacije, u zavisnosti od toga što se preradi.

Na uglovima postolja sita se nalaze držači opruga gde se opruge uležištuju sa obe strane. Na vertikalama postolja montirane su nožice za korekciju visine ili za nivelišanje kompletног vibro sita.

Dva glavna izlazna levka su pričvršćena vijcima za postolje. Levci robu izbacuju bočno u odnosu na pravac kretanja robe. Na izlaznim ustima je pomicna pregrada kojom se levak zatvara prilikom zamene kutije, čime se sprečava rasturanje robe kod pregrade. Povezivanje na električnu energiju je tako rešeno, da se oba vibro motora puštaju u pogon istovremeno. Startovanje vibromotora se vrši preko sklopke koja je zaštićena od prskanja vode. Komandovanje se vrši na samoj mašini dugmadima start i stop.

Kompletna konstrukcija je napravljena od kiselo-otpornog prohroma i zadovoljava propise EU o bezbednosti hrane HACCP.

Granica isporuke: Priključni kabl dužine 2 m sa trofaznim utikačem.

**C Compconsult**

Niška Banja, Bul. Cara Konstantina bb, Srbija, Tel/Fax: 4223-604, 4548-402

E-mail: [office@compconsult.rs](mailto:office@compconsult.rs)

[www.compconsult.rs](http://www.compconsult.rs)